



Surnappe Dunicel® 84 x 84 cm Poppy Field, 100 pc/carton (5 x 20 pc)

Grande diversité de motifs et de coloris en accord avec la saison, une occasion particulière ou un thème culinaire.

- Très beau drapé
- Solide et déperlant, dure pendant tout le repas
- Motifs colorés pour à assortir à tout thème ou saison
- Fabriqué à partir de fibres certifiées FSC®

Informations sur l'article

Référence	199119
Marque	DUNI
Sous-marque	DUNICEL®
Matière	Dunicel
Pays d'origine	Germany
Saison	Printemps/Été

Certifications



Accessoires

Informations logistiques pour 199119

Code douanier	48183000
---------------	----------

Unités de consommation (paquet)

Pièces par paquet	20
Poids brut du paquet (g)	1 725
Poids de l'emballage du paquet (g)	141
Longueur x largeur x hauteur (mm)	50 x 232 x 445
Volume du paquet (dm3)	5

Code barre paquet



Unités de vente / d'expédition (carton)

Paquets par carton	5
Poids brut du carton (g)	9 026
Poids de l'emballage du carton (g)	401
Longueur x largeur x hauteur (mm)	475 x 247 x 275
Volume du carton (dm3)	32

Code barre carton



Palette

Cartons par couche	7
Cartons par palette	28
Poids de la palette (kg)	274
Longueur x largeur x hauteur (mm)	1 216 x 800 x 1 250
Volume de la palette (dm3)	1 216

Documents

https://mediabank.duni.com/doc/199119_PI_en.pdf

https://mediabank.duni.com/doc/199119_DoC_en.pdf

Nous sommes là pour vous aider.
Pour une assistance et la commande :
Appelez : +33 479 68 50 00
Adresse postale : service.clients@duni.com

DUNI
GROUP