

Product: Pouch SF -- Pouch SF blue
Description: Vacuum pouch obtained from flexible coextruded film
Structure: polyamide - polypropylene PA/PP

E-CD01
Ed.03 - Rev.00
del 27/02/2021

TECHNICAL DATA:

Properties	Method	Unit	Tolerances	90	150
Thickness	DIN 53370	µm	± 10%	90	150
Weight per unit area	DIN 53104	g/m ²	± 10%	85,70	146,80
tensile stress at max. load	DIN ISO 527-1/-3	N / 15mm Longitudinal Trasversal	/	≥ 65 ≥ 60	≥ 110 ≥ 100
tensile stress at break	DIN ISO 527-1/-3	in % Longitudinal Trasversal	/	≥ 300 ≥ 300	≥ 300 ≥ 300
Seal strength	VF	N / 15mm	/	> 30	> 45
Water vapour Permeability	Calculated (theoretical values)	g/m ² .24h	/	< 4,5	< 3,0
Oxygen permeability	ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985	cc/m ² .24h.atm 50 % RH - 23 ± 2 °C	/	< 60	< 30
Nitrogen permeability	Calculated (theoretical values)	cc/m ² .24h.atm	/	< 15	< 7,5
Carbon dioxide permeability	Calculated (theoretical values)	cc/m ² .24h.atm	/	< 300	< 150
External pouch dimensions	mm	da 100 a 300 mm da 301 a 600 mm > 601 mm	± 5 mm ± 7 mm ± 10 mm		
Sealing dimension	mm	7,5	± 4,5 mm ± 2,5 mm	for unprinted 3 side sealed / gussetted pouches for printed 3 side sealed / gussetted pouches	15 mm for bottom seal in gussetted pouches over 200 mm of width or "snip" pouches; 25 mm for bottom seal for pouches with Eurohole.

PROPERTIES:

The product meets the legal requirements and European Laws for food packaging according to the certificate of food law compliance, Doc. E-CD02
 Suitable for pasteurisation at 121°C for max. 4 hours, hot-filling, the technological suitability of the material at a temperature ≤0°C must be validated by the Customer.
 The dimensions of the pouch include the welds. Suitable for microwave oven up to 900 Watt for 8 minutes .
 Technical data refers to unprinted material: for printed material consider a maximum increase of 2 µm for thickness and maximum 2 g/m² for weight per unit area.
 Material must be stored away from direct sunlight, correctly packaged; temperature: between 10°C and 40°C; humidity: between 50 and 75%. Storage condition as constant as possible.

AVAILABLE VERSION:

colored versions (blue) and thickness 150 µm available only make-to-order.
 Available up to 8 color flexo printed, also with external matt or tactile finishing.
 n.a. = not available data

These informations correspond to our actual knowledge. The information and data contained in this document are in all conscience.
 However, no liability, warranty or guarantee is given. The techn. data sheet does not release from the review of the packaging material for its intended purpose.
 The document is provided electronically and is valid with the printed name of the originator.

Prodotto: Busta SF - Busta SF Blu
Descrizione: Busta per sottovuoto ottenuta da film flessibile coestruso
Struttura: poliammide - polpropilene PA/PP

E-CD01
Ed.03 - Rev.00
del 27/02/2021

DATI TECNICI:

Caratteristiche	Metodo	Unità di misura	Tolleranze	90	150
Spessore totale	DIN 53370	µm	± 10%	90	150
Grammatura totale	DIN 53104	g/m ²	± 10%	85,70	146,80
Resistenza alla trazione a carico massimo	DIN ISO 527-1/-3	N / 15mm Longitudinale Trasversale	/	≥ 65 ≥ 60	≥ 110 ≥ 100
Allungamento a rottura	DIN ISO 527-1/-3	in % Longitudinale Trasversale	/	≥ 300 ≥ 300	≥ 300 ≥ 300
Forza della saldatura	VF	N / 15mm	/	> 30	> 45
Permeabilità al vapor d'acqua	Calcolato (valore teorico)	g/m ² .24h	/	< 4,5	< 3,0
Permeabilità all'ossigeno	ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985	cc/m ² .24h.atm 50 % RH - 23 ± 2 °C	/	< 60	< 30
Permeabilità all'azoto	Calcolato (valore teorico)	cc/m ² .24h.atm	/	< 15	< 7,5
Permeabilità all'anidride carbonica	Calcolato (valore teorico)	cc/m ² .24h.atm	/	< 300	< 150
Dimensioni esterne della busta	mm	da 100 a 300 mm da 301 a 600 mm > 601 mm	± 5 mm ± 7 mm ± 10 mm		
Dimensione della saldatura	mm	7,5	± 4,5 mm ± 2,5 mm	per buste a soffietto e buste a 3 saldature non stampate per buste a soffietto e buste a 3 saldature non stampate	15 mm per saldatura di fondo di buste a soffietto con dimensione superiore ai 200 mm o buste "snip"; 25 mm per saldatura di fondo di buste con Euroforo.

PROPRIETA':

Il prodotto soddisfa i requisiti di legge in materia di imballaggi alimentari, come dichiarato sul certificato di conformità, Doc. E-CD02.
 Adatto per la pastorizzazione a 121°C per max. 4 ore, riempimento a caldo, l'idoneità tecnologica del materiale a temperatura ≤0°C deve essere validata dal Cliente.
 Le dimensioni / misure delle buste sono intese comprensive di saldature. Adatto per forno a microonde fino a 900 Watt per 8 minuti.
 I dati tecnici si riferiscono a materiale non stampato: per il materiale stampato considerare un incremento massimo di 2 µm per lo spessore e di 2 g/m² per la grammatura.
 Il materiale deve essere conservato al riparo dalla luce solare diretta, correttamente imballato; temperatura: tra i +10°C e i +40°C; umidità: tra il 50 e il 75%. Condizioni di stoccaggio il più possibile costanti.

VERSIONI DISPONIBILI:

Versioni colorate (blu) e spessore 150 µm disponibili solo su ordinazione
 Disponibile stampato fino a 8 colori con stampa flessografica, anche con finitura esterna opaca o tattile.
 n.a. = dato non disponibile

Le informazioni e i dati contenuti in questo documento corrispondono alle nostre attuali conoscenze.
 Tuttavia, nessuna responsabilità o garanzia viene fornita. La scheda tecnica non esonera dall'esame del materiale d'imballaggio per lo scopo previsto.
 Il documento è fornito elettronicamente e viene pertanto esonerato da firma.

Produktbezeichnung: Sr-Beutel SF - Sr-Beutel SF blau
Beschreibung: Vakuumsack aus flexibler Coextrudierte Verbundfolie
Folienaufbau: Polyamid - Polypropylen PA/PP

E-CD01
Ed.03 - Rev.00
del 27/02/2021

TECHNISCHE DATEN:

Kriterium	Testverfahren	Einheit	Toleranz	90	150
Gesamtdicke	DIN 53370	µm	± 10%	90	150
Gesamtgewicht	DIN 53104	g/m ²	± 10%	85,70	146,80
Zugfestigkeit	DIN ISO 527-1/-3	N / 15mm längs quer	/	≥ 65 ≥ 60	≥ 110 ≥ 100
Reißdehnung	DIN ISO 527-1/-3	in % längs quer	/	≥ 300 ≥ 300	≥ 300 ≥ 300
Siegelnahtfestigkeit	VF	N / 15mm	/	> 30	> 45
Wasserdampfdurchlässigkeit	Berechnet (theoretische Werte)	g/m ² .24h	/	< 4,5	< 3,0
Sauerstoffdurchlässigkeit	ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985	cc/m ² .24h.atm 50 % RH - 23 ± 2 °C	/	< 60	< 30
Stickstoffdurchlässigkeit	Berechnet (theoretische Werte)	cc/m ² .24h.atm	/	< 15	< 7,5
Kohlendioxidurchlässigkeit	Berechnet (theoretische Werte)	cc/m ² .24h.atm	/	< 300	< 150
Aussengrossen	mm	da 100 a 300 mm da 301 a 600 mm > 601 mm	± 5 mm ± 7 mm ± 10 mm		
Breite der Siegelnaht	mm	7,5	± 4,5 mm ± 2,5 mm	von unbedruckten Siegelrandbeuteln und Seitenfaltenbeuteln von bedruckten Siegelrandbeuteln und Seitenfaltenbeuteln	Es wird 15 mm für Bodenschweißungen von Blasebalg Umschläge mit höherer Dimension 200 mm; 25 mm Schnipsel Umschläge für Umschläge mit Euroloch.

EIGENSCHAFTEN:

Das Produkt entspricht den Vorschriften für Lebensmittelverpackungen gemäß dem Zertifikat über die Einhaltung des Lebensmittelrechts, Doc. E-CD02.

Geeignet für Pasteurisierung bei 121°C für max. 4 Stunden, Heißabfüllung, die technologische Eignung des Materials bei der Temperatur ≤0°C muss vom Kunden validiert werden.

Die Abmessungen der Beutel schließen die Schweißnähte ein.

Geeignet für Mikrowellenherd mit bis zu 900 Watt für 8 Minuten.

Die technischen Daten beziehen sich auf unbedrucktes Material: Bei bedrucktem Material ist eine maximale Zunahme von 2 µm für die Dicke und maximal 2 g/m² für das Flächengewicht zu berücksichtigen.

Das Material muss vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt und richtig verpackt gelagert werden; Temperatur: zwischen 10°C und 40°C; Luftfeuchtigkeit: zwischen 50 und 75%. Lagerungszustand so konstant wie möglich.

Diese Informationen entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Die Daten in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen aufgeführt.

Keine Haftung, Gewähr oder Garantie werden hiermit ausgesprochen. Das techn. Datenblatt entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck.

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist gültig mit dem gedruckten Namen des Erstellers.

VERFÜGBARE VERSION:

Farbige Versionen (blau) und Dicken 150 µm sind nur auf Bestellung erhältlich.

einige Stärken verfügbar auf Weiß, Schwarz, Blau Transparent, Gelb und Peelable Version (Make-to-Order).

n.a. = Daten nicht verfügbar

Producto: Bolsa SF - Bolsa SF azul
Descripción: Bolsa de vacío realizada con película coextruida flexible
Estructura: poliamida - polipropileno PA/PP

E-CD01
Ed.03 - Rev.00
del 27/02/2021

DATOS TÉCNICOS:

Características	Método	Unidades de medida	Tolerancias	90	150
Espesor total	DIN 53370	µm	± 10%	90	150
Peso total	DIN 53104	g/m ²	± 10%	85,70	146,80
Resistencia a la tracción con carga máxima	DIN ISO 527-1/-3	N / 15mm Longitudinal Transversal	/	≥ 65 ≥ 60	≥ 110 ≥ 100
Elongación en la ruptura	DIN ISO 527-1/-3	in % Longitudinal Transversal	/	≥ 300 ≥ 300	≥ 300 ≥ 300
Fuerza de la soldadura	VF	N / 15mm	/	> 30	> 45
Permeabilidad del vapor de agua	Calculado (valor teórico)	g/m ² .24h	/	< 4,5	< 3,0
Permeabilidad al oxígeno	ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985	cc/m ² .24h.atm 50 % RH - 23 ± 2 °C	/	< 60	< 30
Permeabilidad del nitrógeno	Calculado (valor teórico)	cc/m ² .24h.atm	/	< 15	< 7,5
Permeabilidad del dióxido de carbono	Calculado (valor teórico)	cc/m ² .24h.atm	/	< 300	< 150
Dimensiones de la envoltura externa	mm	de 100 a 300 mm de 301 a 600 mm > 601 mm	± 5 mm ± 7 mm ± 10 mm		
Dimensiones de la soldadura	mm	7,5	± 4,5 mm ± 2,5 mm	para bolsas con pliegues y los sobres sin imprimir de 3 soldaduras. para bolsas con pliegues y los sobres sin imprimir de 3 soldaduras.	15 mm para soldadura del fondo en las bolsas con fuelle de más de 200 mm o en las bolsas con "snip"; 25 mm para la soldadura del fondo de en las bolsas con "Eurohole".

PROPIEDADES:

El producto cumple los requisitos legales para el envasado de alimentos, como se indica en el certificado de conformidad, Doc. E-CD02.
Adecuado para la pasteurización a 121°C durante un máximo de 4 horas, llenado en caliente, la adecuación tecnológica del material a la temperatura ≤0°C debe ser validada por el Cliente.
Las dimensiones de las bolsas incluyen las soldaduras. Adecuado para un microondas de hasta 900 Watt durante 8 minutos.
Los datos técnicos se refieren al material no impreso: para el material impreso considerar un aumento máximo de 2 µm para el espesor y 2 g/m² para el gramaje.
El material debe ser almacenado fuera de la luz solar directa, debidamente embalado; temperatura: entre +10°C y +40°C; humedad: entre 50 y 75%. Condiciones de almacenamiento tan constantes como sea posible.

La información y los datos contenidos en este documento corresponden a nuestros conocimientos actuales.
Sin embargo, no se ofrece ninguna responsabilidad o garantía. La hoja de datos no exime al material de embalaje de examinarlo para el fin previsto.
El documento se proporciona electrónicamente y, por lo tanto, está exento de firma.

VERSIONES DISPONIBLES:

Versiones de color azul y espesor 150 µm disponibles sólo a pedido.
Disponible impreso hasta en 8 colores con impresión flexográfica, también con acabado exterior mate o táctil.
n.a. = datos no disponibles

Produit : Sac SF - Sac SF bleu
Description : Sac sous vide fabriqué à partir d'un film flexible coextrudé
Structure : polyamide - polypropylène PA/PP

E-CD01
Ed.03 - Rev.00
del 27/02/2021

LES DONNÉES TECHNIQUES :

Caractéristiques	Méthode	Unités de mesure	Tolérances	90	150
Épaisseur totale	DIN 53370	µm	± 10%	90	150
Poids total	DIN 53104	g/m ²	± 10%	85,70	146,80
Résistance à la traction à la charge maximale	DIN ISO 527-1/-3	N / 15mm Longitudinal Transversal	/	≥ 65 ≥ 60	≥ 110 ≥ 100
Allongement à la pause	DIN ISO 527-1/-3	en % Longitudinal Transversal	/	≥ 300 ≥ 300	≥ 300 ≥ 300
Force de soudage	VF	N / 15mm	/	> 30	> 45
Perméabilité à la vapeur d'eau	Calculé (valeur théorique)	g/m ² .24h	/	< 4,5	< 3,0
Perméabilité à l'oxygène	ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985	cc/m ² .24h.atm 50 % RH - 23 ± 2 °C	/	< 60	< 30
Perméabilité à l'azote	Calculé (valeur théorique)	cc/m ² .24h.atm	/	< 15	< 7,5
Perméabilité au dioxyde de carbone	Calculé (valeur théorique)	cc/m ² .24h.atm	/	< 300	< 150
Dimensions de le sac extérieure	mm	de 100 à 300 mm de 301 à 600 mm > 601 mm	± 5 mm ± 7 mm ± 10 mm		
Dimensions de soudage	mm	7,5	± 4,5 mm ± 2,5 mm	pour les sacs à soufflets et avec 3 soudures, non imprimées. pour les sacs à soufflets et avec 3 soudures, non imprimées.	15 mm pour le soudage du fond des sacs à soufflets de plus de 200 mm ou pour les sacs avec "snip"; 25 mm pour le soudage du fond des sacs avec "Eurohole".

PROPRIÉTÉS :

Le produit répond aux exigences légales en matière d'emballage alimentaire, comme indiqué sur le certificat de conformité, Doc. E-CD02.
 Aptitude à la pasteurisation à 121°C pendant 4 heures maximum, remplissage à chaud, l'aptitude technologique du matériau à la température ≤0°C doit être validée par le client.
 Les dimensions des sacs s'entendent y compris les soudures. Il convient pour un four à micro-ondes de 900 Watt pendant 8 minutes.
 Les données techniques se réfèrent au matériel non imprimé : pour le matériel imprimé, considérez une augmentation maximale de 2 µm pour l'épaisseur et de 2 g/m² pour le grammage.
 Le matériel doit être stocké à l'abri de la lumière directe du soleil, correctement emballé ; température : entre +10°C et +40°C ; humidité : entre 50 et 75%. Conditions de stockage les plus constantes possibles.

VERSIONS DISPONIBLES :

Les versions colorées (bleu) et épaisseurs 150 µm ne sont disponibles que sur commande.
 Disponible en impression flexographique jusqu'à 8 couleurs, également avec une finition extérieure mate ou tactile.
 n.a. = données non disponibles

Les informations et les données contenues dans ce document correspondent à nos connaissances actuelles.
 Toutefois, aucune responsabilité ou garantie n'est prévue. La fiche technique ne dispense pas le matériel d'emballage de l'examen de la destination.
 Le document est fourni par voie électronique et est donc exempt de signature.