

SONTARA® BLEU CREPE

Le Sontara® bleu crêpé est fabriqué selon une technologie exclusive DuPont de Nemours basée sur un procédé d'enchevêtrement hydraulique des fibres, il ne contient aucun liant, additif chimique ou adhésif.

DuPont
Sontara



Les non-tissés Sontara® offrent la résistance du tissu et le pouvoir absorbant du papier et sont parfaitement adaptés à un large éventail d'applications et de milieux professionnels.



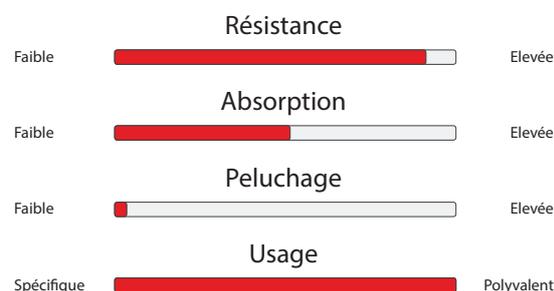
Les non-tissés Sontara® peuvent absorber 4 à 6 fois leurs poids en eau. Ils absorbent sans problème les huiles et les solvants et peuvent être aussi utilisés à sec tout en conservant l'intégralité de leurs propriétés.

Caractéristiques

Composition :	49% Cellulose 51% Polyester	Absorption :	505%
Grammage :	78g/m ²	Temps d'absorption :	< 2 sec
Epaisseur :	0,56 mm	Résistance physique MD :	170 N
Technologie :	Spunlace	Résistance physique CD :	85 N
Couleur :	Turquoise		
Motif :	Crêpé		

Tolérance +/- 5%

Benchmark



Atouts & domaines d'utilisation

- Fibres neuves
- Absence de corps étranger
- Très résistant
- Ne peluche pas
- Ne raye pas
- Absence de silicone
- Inerte aux bases
- Inerte aux acides
- Inerte aux solvants
- Usage long
- Résiste à la chaleur
- Agréé contact alimentaire



Produits

Type de produit	Référence	Dim Format (cm)	Nb formats /Colis	Colis /palette
Sachet distributeur Polybag (pliage W)	C513014	28 x 42	5 sachets de 150 formats	40 cartons

D'autres dimensions et conditionnements peuvent faire l'objet d'une étude spécifique.

