

Données Techniques

SEPIOLITE 15/30

Définition	Absorbant minéral à base d'argile
Essence	Argile de type Sépiolite
Etat physique	Granulés solides
Analyse minéralogique	Sépiolite 80% ± 10%
(UNE 22.161) :	Dolomite 15% max 25%
	Autres 5% max 10%

Caractéristiques techniques

Humidité :	Max 12%
Perte par calcination 1 000° C :	13% (base sèche)
Densité apparente (BS 1460) :	0.64g/cm ³ ± 10 %
pH :	8 ± 1
Dureté échelle Mohs :	2 - 2.5
Pouvoir absorbant (Méthode Westinghouse)	
Eau :	130% ± 20 %
Huile :	62% ± 5 %

Propriétés chimiques Ce produit est chimiquement inerte

Analyse granulométrique par tamisage à sec

Spécifications	mm	%
> 16	> 1,18	Max 5
16-18	1,18-1,00	15± 5
18-20	1,00-0,85	25± 5
20-30	0,85-0,60	44± 6
30-60	0,60-0,25	12± 6

Caractéristiques

- ✓ usage curatif
- ✓ très grand pouvoir absorbant
- ✓ naturellement ignifugé
- ✓ blanchit les sols
- ✓ utilisation : sols des établissements industriels ou lieux où peuvent être répandus les liquides
- ✓ destruction : l'absorbant minéral chargé de liquide absorbé doit être détruit selon la réglementation en vigueur pour la destruction du liquide absorbé



Applications



Emballage



Palette
50 sacs
20 kg

B.I.C. 40, rue Sibert – B.P. 33 – 42401 SAINT CHAMOND Cedex

Tél. 04.77.22.25.77 - Fax. 04.77.22.69.36

contact@cobic.fr

