



CERTIFICATION D'EFFICACITÉ IDR GROUPE

RAPPORT D'ÉTUDE SUR L'EFFICACITÉ DE LA TECHNOLOGIE RETRO

L'efficacité de la technologie RETRO a été vérifiée par plusieurs analyses microbiologiques conformément à la norme :

UNI EN17272:2020

Souches testées :

- ◆ Clostridioides difficile (ATC9689)
- ◆ Pseudomonas aeruginosa (WDCM 00026)
- ◆ Escherichia coli (WDCM 00012)
- ◆ Staphylococcus aureus (WDCM 00032)
- ◆ Adénovirus (Type 5, souche adénoïde, ATCC VR-5)
- ◆ Enterococcus faecalis (ATCC19433 NCTC775)
- ◆ Covid-19 (ADN plasmidique SARS- Cov-2)

NORME TESTÉE

UNI EN 17272:2020

« Antiseptiques et désinfectants chimiques - Méthodes de désinfection des pièces par voie aérienne par des procédés automatisés - Détermination de l'activité bactéricide, fongicide, levuricide, sporicide, tuberculocide, mycobactéricide, virucide et phagocide. »

SYSTÈME UTILISÉ

Système de génération d'ozone RETRO

RETRO est une gamme de purificateur curatif professionnel dédié à la décontamination de l'air et de surfaces grâce à l'utilisation de la technologie IDR de génération et diffusion d'ozone.

PROTOCOLE DE TEST

**Le laboratoire de référence est accrédité selon la norme
UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018.**

L'étude a été réalisée dans une enceinte confinée de 65 m³ utilisée habituellement pour les analyses chimiques, avec une humidité relative de 52 % et une température de 22 °C pendant toute la durée des tests.

Le système RETRO a été placé à une hauteur de 2,10 m au-dessus du sol.

Relevés réalisés :

- ◆ **Performances après 15 min sur des surfaces**
(disques en acier inoxydable)
- ◆ **Performances après 30 min sur des surfaces**
(disques en acier inoxydable)

Souches testées :

Pour les surfaces, contamination de disques en acier inoxydable de 30mm de diamètre situés à 3,6m de la machine et à 50cm du sol, testés sans et avec traitement :

- ◆ **Clostridioides difficile** (ATC9689)
- ◆ **Pseudomonas aeruginosa** (WDCM 00026)
- ◆ **Escherichia coli** (WDCM 00012)
- ◆ **Staphylococcus aureus** (WDCM 00032)
- ◆ **Enterococcus faecalis** (ATCC19433 NCTC775)
- ◆ **Adénovirus** (Type 5, souche adénoïde, ATCC VR-5)
- ◆ **Covid-19** (ADN plasmidique SARS- Cov-2)

RÉSULTATS OBTENUS

Le tableau suivant présente les résultats moyens obtenus :

SOUCHES	REDUCTION APRES 15 MIN	REDUCTION APRÈS 30 MIN
Clostridioides difficile (ATC9689)	99,83 %	99,92 %
Pseudomonas aeruginosa (WDCM 00026)	99,92 %	99,95 %
Escherichia coli (WDCM 00012)	99,93 %	99,95 %
Staphylococcus aureus (WDCM 00032)	99,82 %	99,96 %
Enterococcus faecalis (ATCC19433 NCTC775)	99,95 %	99,96 %
Adénovirus (Type 5, souche adénoïde, ATCC VR-5)	99,99 %	99,99 %
Covid-19 (ADN plasmidique SARS- Cov-2)	99,99 %	99,99 %

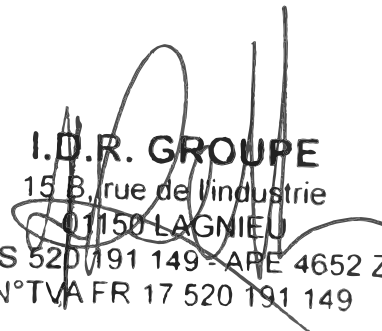
CONCLUSION

Cette étude confirme l'efficacité du système RETRO et de la technologie RETRO pour la décontamination des surfaces après 15 et 30 minutes sur les bactéries et les virus.

Nous pouvons attester l'efficacité du dispositif RETRO selon la norme UNI EN 17272:2020, car nous obtenons une réduction avoisinant les 100%.

Le pourcentage de réduction de la charge enregistré après traitement avec **le système RETRO confirme qu'il peut être utilisé comme un moyen efficace de désinfection et de purification de l'air et des surfaces.**

Hugo DELCOURT - Président - IDR GROUPE


I.D.R. GROUPE
15 B, rue de l'industrie
01150 LAGNIEU
S 520 191 149 - APE 4652 Z
N°TVA FR 17 520 191 149

À PROPOS DE IDR GROUPE

IDR Groupe est une société française spécialiste de la qualité de l'air, aussi bien dans l'analyse et la purification totale de l'air, que dans la diffusion de produits actifs pour désodoriser ou parfumer.

Tous les produits sont imaginés et fabriqués en France depuis plus de 10 ans pour toutes et tous. IDR Groupe revendique avec force une fabrication 100% française et régionale, face à des acteurs low-cost peu soucieux de l'impact écologique et de la durée de vie de leurs produits.

IDR GROUPE

www.idrgroupe.com

+33 9 70 70 09 01

contact@idrgroupe.com

15 Bis rue de l'industrie
01150 Lagnieu - France

